

**Concours CSO club / poney**  
**08-janv.-2023**

**Départs**  
**As Poney 1 Grand Prix**

<b>Epreuve N°: 19 - ACD1g</b>		<b>Nb Engagés: 1</b>
<b>Reco : 14h55</b>		<b>8-janv.-2023</b>
<b>Une manche barème A temps différé (Art. 276)</b>		<b>15:45</b>
<b>Dossard</b>	<b>Cheval</b>	<b>Cavalier</b>
	en gras: au contrôle	en Italique: Changement de monte
	Sexe / Race / Robe / Année / Père / Mère /Père de Mère /Propriétaire / Naisseur /	/ / Club / No Dept Dept
1	<b><i>FEE DES B'AR</i></b> F / NFC / Isamel / 2015 / Urano de Cartigny / Orphee Du Garon / Canterton Joe / / /	<b><i>Amelie QUINTEN CLUB</i></b> CLUB / 17 / Domaine de La Sauvageonne / 69 Rhône
		15:45:00